



CANTER

FG83CE6LGPA 3.0 TON



DATOS GENERALES	
Combustible	Diésel
Capacidad de tanque	100
Motor	4.2 Lts
Cilindros	4
Válvulas	8
Potencia	119@3200
Torque	304@1600rpm
Pasajeros	3
Llantas delanteras	7.50R16-10PR
Llantas traseras	7.50R16-10PR
Dirección Hidráulica	•
Columna de dirección ajustable	•
Suspensión de hoja de resorte	•
Doble tracción de 2 relaciones	4x4 high y 4x4 Low (reductora)

PESOS Y DIMENSIONES	
Largo total (mm)	6120
Ancho total (mm)	1995
Alto total (mm)	2435
Distancia entre ejes (mm)	3460
Chasis aprovechable (mm)	4395
Radio mínimo de giro (mts)	6,8
Capacidad de gradiente	60%
Voltaje	24
Amperaje	52
Peso bruto (kg)	5500
Peso en vacío (kg)	2525
Capacidad de carga (kg)	2975
Capacidad de carga eje delantero (kg)	2500
Capacidad de carga eje trasero (kg)	4500

SEGURIDAD	
Asientos butaca (Conductor & Pasajero)	•
Cinturones de seguridad Tres puntos	•
Alarma retroceso	•
Frenos de tambor Delanteros / traseros	•
Freno auxiliar al Escape	•

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS	
Cabina de volteo	•
Limpiaparabrisas	•
Luces principales de halógeno	•
Grada acceso cabina	•

CARACTERÍSTICAS INTERNAS	
Vidrios eléctricos	•
Tapicería Tela/Microfibra	•
Piso Alfombrado	•
Porta Bebidas en Consola	•
Palanca de Cambios de Recorrido Corto	•
Calefacción	•
Sistema de Audio AM/FM - CD - USB	•
Aire Acondicionado	•

**RENDIMIENTO, UTILIDAD, LONGEVIDAD, SU PERFIL AERODINÁMICO AUMENTA LA EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE COMBUSTIBLE.**

NOTA: Las características técnicas descritas en esta ficha están sujetas a cambios sin previo aviso. Fotos con carácter ilustrativo, no incluyen carrocería.



4000-8000



www.fusocr.com



VeinsaComercial